

DECLARAÇÃO

Prezados (as),

O Instituto Nacional de Desenvolvimento Social e Humano – INDSH vem por meio deste, formalizar que o envio dos documentos que contemplam na prestação de contas anual conforme rege o PRIMEIRO ADITIVO AO CONTRATO DE GESTÃO Nº 048/2022, assinado em 18/08/2023, sendo:

8- Balanço e DRE – Demonstrativo de Resultado do Período consolidado da Organização Social de Saúde, com análise e assinatura dos representantes legais e contador com carimbo e número do registro de classe (CRC);

14- Parecer do Conselho de Administração da Organização Social sobre as contas e demonstrações financeiras e contábeis da entidade pública gerenciada.

Serão enviados em 01/05/2025 considerando, que está sendo realizado o fechamento anual da Organização Social para publicação do Balanço Anual o qual tem a data limite de 30/04/2025 para ser publicado.

Ponta Grossa, 28 de janeiro de 2025.

Instituto Nacional de Desenvolvimento Social e Humano - INDSH
Ediane Lemos Rocha
Coordenadora Contábil – Sede Administrativa SP

Informações gerais do arquivo:

Nome do arquivo: DECLARACAO_PRESTACAO_DE_CONTAS_ANUAL_-_ITEM_8_E_14_-_UPA_SANTA_PAULA_assinado.pdf

Hash: 1a04e28964ec7f238bfdeef561a7bc12e67aac6312e893679bf43d556c79a74d

Data da validação: 28/01/2025 09:43:48 BRT

Informações da Assinatura:

Assinado por: EDIANE LEMOS ROCHA

CPF: ***.969.348-**

Nº de série de certificado emitente: 0x3d5ac762f4fd369a

Data da assinatura: 28/01/2025 09:43:11 BRT



Assinatura aprovada.

[Ver Relatório de Conformidade](#)



ACESSO RÁPIDO

[Validar](#)

[Sobre](#)

[Dúvidas](#)

[Informações](#)

[Fale Conosco](#)